



سیستم شناسایی محصول



حالت اول : لایه زیرین	حالت دوم : دانه بندی / سایش	حالت سوم : پوشش	حالت چهارم و پنجم : استفاده اصلی	
K = صد در صد کتان	A = اکسید آلومینیوم	دانه بندی فشرده = 1	انواع فلز = 19~10	
J = پلی کتان JWT	W = اکسید آلومینیوم	(خشک و تر) دانه بندی فشرده = 2	فلز غیر آهنی/سرامیک/سنگ/شیشه = 29~20	
X = پلی کتان XWT	C = سیلیکون کاربیت	دانه بندی باز = 3	فلز (با کار سخت) ضد زنگ استیل = 39~30	
Y = پلی کتان YWT	Z = زیرکینا اکسید آلومینیوم	(خشک و تر) دانه بندی باز = 4	انواع چوب = 59~40	
P = صد در صد پلی استر	S = سرامیک	پوشش ویژه = 5	بتونه / انواع فلز/رنگ چوب / لاک الکل = 79~60	
T = ترکیبی کاغذ و پارچه		(خشک و تر) پوشش مخصوص = 6	غیره = 99~80	
A = کاغذ 65 تا 85 گرم		(خشک و تر) دانه بندی فشرده = 7	آلیاژ نیکل / تیتانیوم / استیل کربن استیل / استیل ضد زنگ خشک = 99~90	
C = کاغذ 100 تا 140 گرم		آیتم خاص = 9		
D = کاغذ 140 تا 200 گرم		M = زینک		
E = کاغذ 220 تا 270 گرم				
F = کاغذ 270 تا 350 گرم				
V = فیبر جوش برقی خورده				
L = فیلم PE				
P = صد در صد پلی استر	A = آلومینیوم اکسید	(خشک و تر) پوشش ویژه = 6	استیل ضد زنگ = 31	مثال: PA631